

FICHE TECHNIQUE

Conformes aux DTA du CSTB, au Cahier 3297 V2 du CSTB

TIREFOND AUTOPERCEUR PST A AISETTES GALVACHAUD POUR FIXATION DE PLAQUES FIBRES-CIMENT SUPPORT DE TUILES SUR SUPPORT BOIS

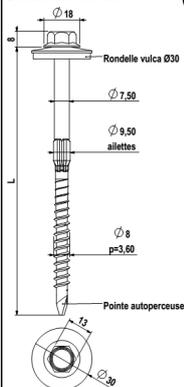
Fixation des plaques fibres-ciment support de tuiles de couverture en sommet d'onde.

(1) Dénomination du tirefond : Tirefond auto perceur avec ailettes 8xL galvachaud pour plaques fibres-ciment support de tuiles (PST)

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Pose avec douille H13
réf. 3813-039.
réf. 4500-039.

Outils de pose
main libre :
FENOSPEED 8
réf. 1-039.
INCLINOMETRE 8
réf. 8-039.

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support bois avec un taux d'humidité de 15 % et une masse volumique de 450 kg/m³.

(5) Caractéristiques des matériaux :

Tirefond :

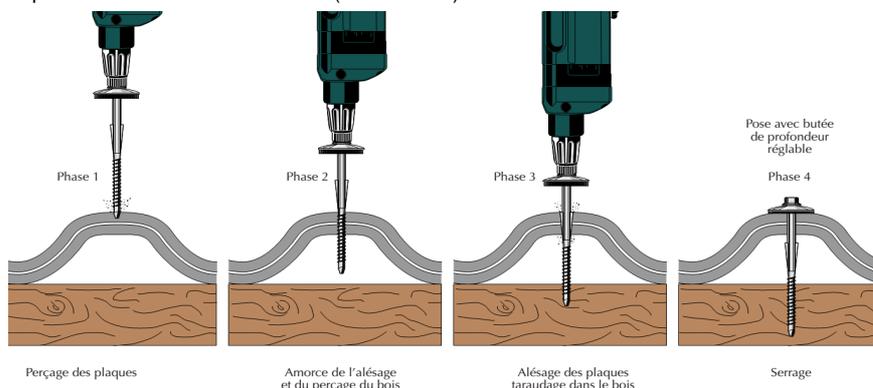
- Acier de frappe à froid C8C selon NF EN 10263-2.
- Protection par galvanisation à chaud selon NF EN ISO 10684, masse de zinc de 450 g/m² minimum.

Rondelle vulcanisée :

- Acier DX51D + Z275 selon NF EN 10346 (épaisseur 1,00 mm).
- Elastomère EPDM vulcanisé selon NF EN 12365-1 de dureté DIDC de 55 à 65 selon NF ISO 48.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Mise en oeuvre de plaques fibres-ciment support de tuiles sur support bois. L'utilisation de rondelle vulcanisée comme moyen d'étanchéité demande la pose effective de tuiles en sommet d'onde. Dans le cadre d'une mise en oeuvre sans tuile, nous conseillons fortement l'utilisation de nos tirefonds montés avec rondelle dome (réf 8135-076).
- La pointe auto-perceuse permet le perçage directement à l'aide du tirefond et pénètre facilement le support bois.
- Les ailettes permettent d'aléser les plaques fibres-ciment d'un diamètre supérieur de 2 à 3 mm par rapport à la partie lisse du tirefond.
- Pour obtenir une bonne étanchéité, la mise en oeuvre doit être bien droite : L'utilisation du Fenospeed 8 avec inclinomètre répond à ce critère.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur pour éviter d'abimer les plaques.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des plaques et du support. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum. Utilisation d'une visseuse adaptée d'une puissance absorbée supérieure ou égale à 600 W.
- Ancrage dans le support bois de 50 mm minimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

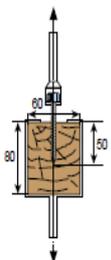


Etapes de mise en oeuvre.

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier du tirefond :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 500 à 600 N/mm².

Essais d'arrachement
selon norme
NF P30-310



(exemple d'arrachement sur support bois)

(8) Longueur des tirefonds et capacité de serrage :

Dimensions	8x130	8x150					
Réf avec rille vulca	18135-076	----					
Réf sans rille	8135-021	8150-021					
Poids kg % ₁₀₀	56	58					
Capacité serrage	70 mm	80 mm					

Capacité de serrage déterminée pour un ancrage de 50 mm dans le support bois.

(9) Couple de rupture de la vis en torsion : 20 Nm.

(10) Résistances caractéristiques et utiles à l'arrachement selon la norme NF P30-310 :

Résistance caractéristique à l'arrachement : Pk = 655 daN (PV 12-0802-01 ; ancrage de 50 mm)

Résistance utile avec un coefficient de 3 : Ru = 218 daN

(11) Résistances caractéristiques et utiles au cisaillement selon la norme NF P30-316 :

Résistance caractéristique au cisaillement : Pk = 1 611 daN

Résistance utile avec un coefficient de 3 : Ru = 537 daN

Mise à jour le 07 Décembre 2015



FAYNOT est membre de l'Affix



Laboratoire d'essais
mécaniques des Ets FAYNOT

Revenir à la
Page Produit

